

<b>Public-cible</b>	Personnel de maintenance ou technicien maîtrisant les bases des automates industriels et désirant apprendre les langages de programmation des automates Allen Bradley PLC5.
<b>Taille des groupes</b>	6 personnes
<b>Formules</b>	Interentreprises Intra-entreprise
<b>Durée</b>	5 jours
<b>Pré-requis</b>	Connaissance de base en automates programmables
<b>Objectifs</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Maîtriser les bases du langage de programmation et exploiter le logiciel de programmation associé.</li> </ul>
<b>Programme</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ <b>Présentation</b> Les différentes gammes d'automates Les différents terminaux PanelView Les réseaux DH+, Rio, DeviceNet et ControlNet</li> <li>▪ <b>Présentation matérielle</b> Les châssis Les différentes cartes Configuration matérielle : les switches</li> <li>▪ <b>Présentation logicielle</b> Les logiciels RS LOGIX 5 et RS LOGIX LINX Les différents fichiers Organisation et création des fichiers : programmes, données, ... Adressage des paramètres : E/S, temporisateurs, ... Principe de scrutation « MCP »</li> <li>▪ <b>Programme logique à relais LAD</b> Fonctions combinatoires booléennes Fonctions mémoires Blocs fonctions</li> <li>▪ <b>Programme Calcul (blocs fonction)</b> Opérations arithmétiques et logiques Instruction de transferts Instruction de fichiers (table de mots) Adressage indirecte et indexé</li> <li>▪ <b>Programme Grafset</b> Principe de scrutation d'une SFC Composition d'une SFC Applications</li> <li>▪ <b>Programmation littérale structurée</b> Principe de scrutation d'un STX Composition d'un STX Syntaxe des principales fonctions</li> </ul>
<b>Remarques</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Matériel disponible : AP PLC5, pc équipés du logiciel : RSLOGIX5 et une imprimante</li> <li>▪ Brochure + aide mémoire de poche</li> </ul>
<b>Support de cours</b>	SYL1-API-027-V1