

<b>Public-cible</b>	Cadres, chefs d'équipe, techniciens de production et de maintenance.
<b>Taille des groupes</b>	6 personnes
<b>Formule</b>	Inter-entreprises
<b>Durée</b>	3 jours
<b>Pré-requis</b>	aucun
<b>Objectifs</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Permettre aux participants d'acquérir les compétences et les connaissances pour réaliser la mise en œuvre de la T.P.M. (démarche).</li> <li>▪ Permettre aux participants d'améliorer le rendement de leurs équipements par : <ul style="list-style-type: none"> <li>- la recherche d'anomalies et de dégradations,</li> <li>- l'élimination des causes de pertes,</li> <li>- la formation aux savoir-faire et à la maintenance de 1er niveau,</li> <li>- la conduite de projet d'améliorations.</li> </ul> </li> <li>▪ Elaborer une démarche structurée de mise en place de la T.P.M., adaptée à chaque secteur d'activités et à la taille de l'entreprise.</li> <li>▪ Développer la mise en place d'indicateurs TRG.</li> <li>▪ Réaliser une application concrète sur un équipement.</li> <li>▪ Développer la gestion du territoire par les opérateurs.</li> </ul>
<b>Programme</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Définition et historique de la T.P.M.</li> <li>▪ Méthode de mise en place, de l'encadrement jusqu'à l'opérateur : <ul style="list-style-type: none"> <li>- en quoi consiste la T.P.M. ?</li> <li>- démarche de mise en place,</li> <li>- but à atteindre et conditions de réussite.</li> </ul> </li> <li>▪ Les outils de mise en place de la T.P.M. : <ul style="list-style-type: none"> <li>- le canevas structuré</li> <li>- piliers,</li> <li>- étapes</li> <li>- phases,</li> <li>- le calcul du taux de rendement global,</li> <li>- les 8 pertes de rendement de l'équipement,</li> <li>- les 5 pertes d'organisation.</li> <li>- les 7 étapes pour démarrer l'action sur une installation pilote,</li> <li>- la recherche d'anomalies,</li> <li>- la suppression des pertes,</li> <li>- les standards d'inspection et les 5 mesures pour éliminer les pannes,</li> </ul> </li> </ul>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>- les indicateurs de suivi et de communication.</li> <li>▪ Méta-plans et tableaux d'affichage :             <ul style="list-style-type: none"> <li>- le planning prévisionnel de mise en place,</li> <li>- les techniques de formalisation de savoir faire (fiches d'instructions, modes opératoires, standards de nettoyage et de graissage),</li> <li>- arborescence d'équipement,</li> <li>- les techniques de conduite d'amélioration (fiche de situation actuelle et souhaitée, gains et dépenses),</li> <li>- le canevas de généralisation de la démarche,</li> <li>- les indicateurs économiques.</li> </ul> </li> <li>▪ Exercices pratiques de mise en place sur un équipement. Amélioration de la maintenance préventive et organisation.</li> </ul>
<b>Remarques</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Travaux pratiques sur équipements avec mise en œuvre de la T.P.M., par les participants (60% du temps).</li> <li>- Exercices pratiques de calcul de taux de rendement global.</li> <li>- Documentation sur les différentes étapes de la mise en place pratique de la démarche TPM.</li> <li>- Visite d'une entreprise en démarche T.P.M.</li> </ul>